

#### توضیح محصول

- **Xima Grout PG100** : یک ملات آماده بر پایه سیمان می باشد که دارای مقاومت بسیار بالا و بدون انقباض است. این محصول بصورت پودری و آماده مصرف می باشد که تنها با اضافه نمودن مقدار معینی آب، به گروتی روان تبدیل می گردد، ساختار ویژه و دانه بندی خاص اجزای سازنده این گروت که ترکیبی از سیمان پرتلند، فیلرهای دانه بندی شده و افزودنیهای شیمیایی است، این محصول را جهت پر نمودن فضاهای خالی زیر بیس پلیت ها، اجرای فونداسیون های ماشین آلات سنگین و زیرسازی های فولادی و ثابت سازی ستون های پیش ساخته بسیار مناسب ساخته است. افزودنیهای موجود در PG100 انبساط کنترل شده ای را در حالت پلاستیک ایجاد نموده و همچنین میزان آب مورد نیاز را در گروت کاهش می دهند. کاهش میزان آب مصرفی، مقاومت های بالای گروت را در سنین پایین تضمین می کند. فیلرهای دانه بندی شده به گونه ای طراحی شده اند که مواد بصورت یکدست مخلوط گردیده و در نتیجه گروتی همگن حاصل می شود.
- قابل اجراء بصورت دستی و با پمپ
- غیر انقباضی
- فاقد یون کلر
- پایداری در برابر بارهای استاتیکی بالا
- امکان ایجاد انبساطهای کنترل شده
- به آسانی با آب مخلوط می گردد و روان مطلوبی تامین می گردد
- بدون ایجاد ترک خوردگی بعد از اجرا

#### کاربردها

- جهت گروت ریزی در زیر تکیه گاههای سازه های سنگین
- پر نمودن فضای اطراف آرماتورها و انکربولتها
- پر نمودن فضای خالی زیر انکربولتها و بیس پلیتها یا صفحه ستونها

#### دستورالعمل اجرایی

سطح بتن باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده، ذرات سست و گرد و غبار باشد. در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکدست و سالم بدست آید. سطوح بتنی در تماس گروت باید سالم، زبر و عیب باشد. پس از تمیز نمودن سطح بتن و قبل از گروت ریزی باید سطح بتن را به مدت ۲ ساعت

#### ویژگی ها

- دارای مقاومت فشاری اولیه و نهایی بالا
  - دارای روانی مناسب، به ویژه در دماهای پایین
  - دارای دوام طولانی، به دلیل نفوذ پذیری کم
- گروت PG100

می توان ۲۵ کیلوگرم پودر را با ۳/۱۲۵ تا ۳/۷۵۰ کیلوگرم آب توسط یک دریل با سرعت پایین مخلوط نمود. برای وزنهای بیشتر، باید از میکسرهای قوی پره دار استفاده نمود. برای اختلاط نباید از دستگاههایی که دارای مارپیچ دوار هستند استفاده شود. برای اینکه گروت ریزی بدون توقف انجام گیرد، باید نفر و تجهیزات کافی پیش بینی شود. حتی ممکن است به مخزنی جهت نگهداری گروت آماده نیاز باشد. که مخزن مذکور باید دارای سیستمی باشد که به آرامی گروت را تکان دهد یا هم بزند.

### گروت ریزی

برای بهره گیری کامل از خاصیت انبساطی این گروت، گروت ریزی را حداکثر در مدت ۱۵ دقیقه (در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد) پس از اختلاط به پایان برسانید. هنگامی که از این محصول برای گروت ریزی در زیر صفحات پایه ستون استفاده می شود، می توان تا ضخامت ۱۰۰ میلیمتر در یک مرحله گروت ریزی اجرا گردد. قبل از گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون بهتر است سطوح را با چسب بتن بعنوان پرایمر آغشته نموده و سپس سوراخ بولتها (در صورت وجود) با گروت پر شوند. در هنگام اجرا گروت ریزی حتما بصورت پیوسته و بدون توقف انجام شود. بنابراین، قبل از شروع کار باید به اندازه کافی گروت آماده گردد و همچنین زمان لازم برای ریختن هر بچ گروت باید با زمان لازم برای آماده کردن بچ بعدی تنظیم شود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام شود

کاملاً غرقاب نمود. دقیقاً قبل از گروت ریزی، باید تمام آب روی سطح بتن خشک شود. تمیز بودن صفحه پای ستون و عاری بودن آن از مواد اضافی نیز از اهمیت ویژه ای برخوردار است. برای تخلیه هر گونه هوای محبوس باید در سطح بیس پلیت سوراخهایی تعبیه نمود. در صورتی که قصد دارید صفحات تراز را بعد از سفت شدن گروت خارج نمایید، باید قبلاً با لایه ای نازک از گریس آنها را چرب کنید. قالب بندی باید کاملاً آب بند باشد. بدین منظور، می توان از نوارهای لاستیکی، فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب و بین اتصالات استفاده نمود. در پاره ای از موارد استفاده از ملات نیمه خشک ماسه و سیمان به عنوان قالب بندی امکان پذیر است. در قالب بندی، باید خروجی هایی برای تخلیه آب پس از زنجاب نمودن سطح بتن تعبیه نمود. مساحت سطح قالب بندی نشده گروت باید حداقل باشد بطور کلی فاصله بین قالب بندی و لبه صفحه پلیت نباید از ۷۵ میلیمتر در سمت گروت ریزی و ۲۵ میلیمتر در سمت مخالف بیشتر باشد. اگر جهت اجرا محدودیت نداشته باشیم، توصیه میشود در لبه های جانبی، فاصله ای میان قالب بندی و صفحه وجود نداشته باشد.

### میزان مصرف

برای دستیابی به نتایج مطلوب، بهتر است از میکسرهای مکانیکی استفاده شود. بر حسب کسب مقاومت نهایی و میزان کارایی مورد نیاز

#### ایمنی و سلامت

این ماده غیر سمی است از تماس با چشم و پوست خودداری گردد. در صورت تماس با چشم سریعاً با آب فراوان چشم را شستشو داده و به پزشک مراجعه نمایید.

تا از محبوس شدن هوا و یا آب ، (منظور آب اضافی به جای مانده از مرحله زنجاب کردن است) در زیر بیس پلیت جلوگیری شود. توصیه می شود گروت ریزی از سمتی انجام شود که گروت، کوتاهترین مسیر را طی می نماید برای گروت ریزی های حجیم می توان از پمپ مخصوص استفاده نمود.

#### عمل آوری

پس از گروت ریزی، گروت اجرا شده باید بطور کامل عمل آوری شود. بدین منظور باید از مواد کیورینگ یا دیگر روش های عمل آوری، نظیر استفاده از گونی خیس یا اسپری کردن آب استفاده شود.

#### دستورالعمل مصرف در هوای گرم

توصیه می شود در دماهای بالاتر از ۳۵ درجه سانتیگراد از دستورالعمل زیر پیروی نمایید.

۱- مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قرار دادن آنها در معرض تابش مستقیم خورشید خودداری نمایید

۲- وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید

۳- از گروت ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم خورشید خودداری نمایید

۴- درجه حرارت آب مصرفی در گروت، کمتر از ۲۰ درجه سانتیگراد باشد

#### جدول مشخصات فنی Xima Grout PG100

پودر	حالت فیزیکی
کیسه ۲۵ کیلوگرمی	بسته بندی
خاکستری	رنگ
به مدت ۱۲ ماه پس از تولید	تاریخ انقضا
$2/36 \pm 0/05 \text{ gr/m}^3$	چگالی
۰/۵ الی ۰/۲	دانه بندی
۱۴%	۱۴%
درصد نسبت آب به گروت	
مقاومت فشاری $\text{kg/cm}^2$	
۷ روزه	۳ روزه
۳ روزه	۷ روزه
۴۱۰	۳۲۰
۴۵۰	۳۴۰

با الزامات استانداردهای زیر مطابقت دارد

BS 5075 Part2	ASTM C1107	ASTM C827-78
---------------	------------	--------------